



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΚΑΙ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΣΥΧΓΡΗΜΑΤΟΔΟΤΟΥΜΕΝΩΝ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ**

ΛΑΜΙΑ:12/07/2022

Ταχ. Δ/ση : Φλέμινγκ & Ερ. Σταυρού
Τ.Κ: 35131, ΛΑΜΙΑ
Πληρ. : Ε. Γώγουλου
Αρ. τηλ. : 22313 51050
E-mail : e.gogoulou@lamia-city.gr

ΠΡΟΣ:

Την ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ
ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ

ΕΙΣΗΓΗΣΗ

Του ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ

**ΘΕΜΑ: ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΣΗ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΔΙΑΦΗΜΙΣΤΙΚΩΝ
ΚΑΠΕΛΩΝ –ΤΖΟΚΕΪ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ &
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΦΑΡΜΑΚΕΙΟΥ ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ.**

Στα πλαίσια της λειτουργίας των δομών , του Κοινωνικού Παντοπωλείου και του Κοινωνικού φαρμακείου του Δήμου μας, ήδη από το 2017 που λειτουργούν γίνονται διαρκώς προσπάθειες και δράσεις για καταπολέμηση των κοινωνικών ανισοτήτων, μείωση της περιθωριοποίησης ευάλωτων ομάδων, ένταξής τους στον κοινωνικό ιστό.

Το Κοινωνικό Παντοπωλείο του Δήμου Λαμιέων και το Κοινωνικό Φαρμακείο υλοποιούν σχέδια δικτύωσης και Δημοσιότητας που αφορούν σε ενέργειες για την γνωστοποίηση της λειτουργίας τους στους δυνητικά ωφελούμενους και στην ευρύτερη τοπική κοινωνία.

Στα πλαίσια αυτά ο Δήμος Λαμιέων προχωρά στην προμήθεια και εκτύπωση διαφημιστικών καπέλων-τζόκεϊ. Η προμήθεια συμβάλει σε όλα τα παραπάνω και είναι σύμφωνη με την τήρηση των κανόνων δημοσιότητας που επιβάλλει η πράξη με MIS 5002102 στο πλαίσιο του ΕΣΠΑ 2014-2020 καθώς προβάλλει την σημαντικότητα του θεσμού του Κοινωνικού Παντοπωλείου και Κοινωνικού Φαρμακείου και της δράσης που μέσω αυτού επιτελείται.

Πεντάφυλλο καπέλο - τζόκεϊ σύγχρονης αισθητικής με σύνθεση 100% βαμβάκι. Κυρτό γείσο- μαλακό μέτωπο - 2 κεντημένες οπές εξαερισμού – ρυθμιζόμενο κλείσιμο με αυτοκόλλητο – χρωματιστή αντίθεση στο γείσο , κουμπί στις οπές εξαερισμού, κουμπί κορυφής και στο πίσω κλείσιμο. Στην επιφάνεια θα αναγράφεται το λογότυπο του Κοινωνικού Παντοπωλείου και το λογότυπο του Κοινωνικού Φαρμακείου με τετράχρωμη εκτύπωση , μέγεθος one size. Η εκτύπωση θα γίνει με οικολογικό μελάνι.

Το σύνολο των διαφημιστικών καπέλων θα ανέρχεται στα **200** τεμάχια για το Κοινωνικό Παντοπωλείο και στα **50** τεμάχια για το Κοινωνικό Φαρμακείο.

Τα προμηθευόμενα είδη θα πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και να τηρούν τις προδιαγραφές που αναγράφονται και η κατασκευάστρια και προμηθεύτρια εταιρεία θα πρέπει να είναι πιστοποιημένες με ISO.

Η δαπάνη που απαιτείται είναι :

1) 372,00€ ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) και θα βαρύνει τον **Κ.Α.60.7341.0003 Δομές Παροχής Βασικών Αγαθών: Κοινωνικό Παντοπωλείο Δήμου Λαμιέων** του οικονομικού προϋπολογισμού έτους 2022 καθώς και

2) 93,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) και θα βαρύνει το **Κ.Α.60.7341.0006 Δομές Παροχής Βασικών Αγαθών: Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Λαμιέων** του οικονομικού προϋπολογισμού 2022 και έχει ως εξής:

A/A	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ		ΔΑΠΑΝΗ
1	Διαφημιστικά Πεντάφυλλα καπέλα τζοκεϊ	200,00	1,50		300€
				ΦΠΑ 24%	72€
				ΣΥΝΟΛΟ	372€

A/A	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ		ΔΑΠΑΝΗ
2	Διαφημιστικά Πεντάφυλλα καπέλα τζοκεϊ	50,00	1,50		75€
				ΦΠΑ 24%	18€
				ΣΥΝΟΛΟ	93€

Το πρωτογενές αίτημα της δαπάνης έλαβε ΑΔΑΜ:22REQ010917515 2022-07-12/12-07-2022/27332

Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3463/2006 (Δ.Κ.Κ) όπως τροποποιήθηκε & ισχύει.

2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε & ισχύει.
3. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018.
4. Την υπ. αριθμ. πρωτ.54/09-01-2017 (Α.Δ.Α:ΩΒ027ΛΗ-ΘΩΟ) Απόφαση του Περιφερειάρχη Στερεάς Ελλάδας με θέμα: Ένταξη της Πράξης «Δομές Παροχής Βασικών Αγαθών: Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Λαμιέων» και MIS 5002102 στο Ε.Π. «Στερεάς Ελλάδας».
5. Την αναγκαιότητα της ενημέρωσης των ωφελουμένων και της τοπικής κοινωνίας αναφορικά με τη λειτουργία των δομών του Κοινωνικού Παντοπωλείου και Κοινωνικού Φαρμακείου.

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

Την εξειδίκευση πίστωσης ύψους **372,00 €**, συμπεριλαμβανομένου (ΦΠΑ 24%) που αφορά στην προμήθεια **200,00** τεμαχίων διαφημιστικών πεντάφυλλων καπέλων τύπου τζοκεί και θα βαρύνει τον **Κ.Α. 60.7341.0003**, «Δομές Παροχής Βασικών Αγαθών: Κοινωνικό Παντοπωλείο Δήμου Λαμιέων» και την εξειδίκευση πίστωσης ύψους **93,00€** συμπεριλαμβανομένου (ΦΠΑ 24%) που αφορά στην προμήθεια **50,00** τεμαχίων διαφημιστικών πεντάφυλλων καπέλων –τζόκεί και θα βαρύνει τον **Κ.Α.60.7341.0006**,«Δομές Παροχής Βασικών Αγαθών: Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Λαμιέων».

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

Η ΑΝ/ΡΙΑ ΠΡ/ΝΗ Δ/ΝΣΗΣ

ΓΩΓΟΥΛΟΥ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ

ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΒΑΡΣΟΥ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ

ΕΥΘΥΜΙΟΣ ΚΑΡΑΪΣΚΟΣ

